

INSTRUKCJA MONTAŻU WKRĘTY DO MONTAŻU CIENKICH ELEMENTÓW STALOWYCH TYPU MW-0 Z PŁASKIM ŁBEM PH-2 nr IM_MW-0

Montaż przeprowadzony w odpowiedni sposób, przy użyciu profesjonalnych narzędzi jest niezmiernie ważny, aby prawidłowo i bezpiecznie użytkować łączniki budowlane. Należy bezwzględnie stosować się do wszystkich zaleceń wymienionych w instrukcji montażu.

Zasady ogólne:

- Instrukcja montażu odnosi się wyłącznie do oryginalnych produktów Baltic Fasteners Sp. z o.o.;
- Należy przestrzegać parametrów montażu oraz uwzględniać nośność połączeń podaną w aktualnej aprobacie lub ocenie technicznej wydanej dla produktu;
- Przy montażu zalecenia Producenta elementów stalowych muszą być przestrzegane;
- Do montażu powinny być użyte odpowiednie narzędzia, wyposażone w regulację sprzęgła;
- Modyfikacja wkrętów **MW-0** jest niedozwolona. Obcinanie wkrętów wystających poza element podłoża jest zabronione ze względu na ryzyko utraty nośności połączeń;
- Produkty mogą być stosowane jedynie zgodnie z ich przeznaczeniem.

Zasady doboru produktu:

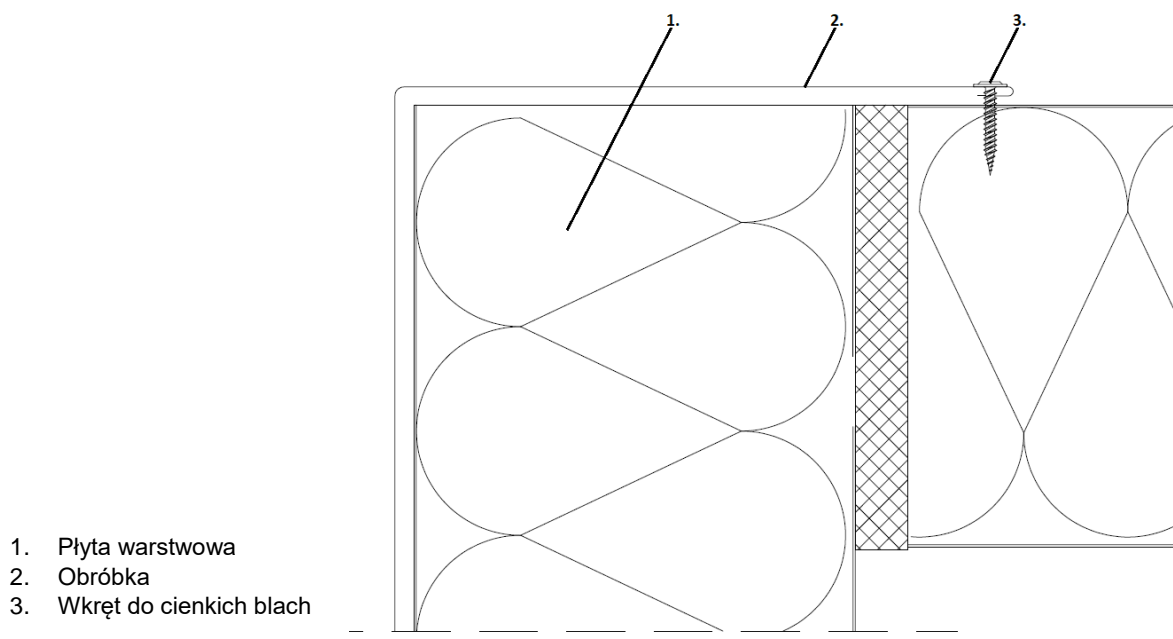
- Wkręty **MW-0** bez podkładki są przeznaczone do montażu cienkich elementów stalowych, gdzie szczelność wykonanych połączeń nie jest wymagana. Wkręty **MW-0** z dodatkowo zamontowanymi podkładkami **R09** mogą być stosowane w aplikacjach wymagających szczelności połączeń;
- Wkręty **MW-0** są przeznaczone do montażu cienkich elementów stalowych (w tym blach na rąbek stojący) do podłoża stalowego lub drewnianego;
- Wkręty **MW-0** są objęte klasą **A1** reakcji na ogień i mogą być stosowane w tej klasie;
- Zabezpieczenie antykorozyjne wkrętów powinno być odpowiednio dobrane do środowiska korozyjnego, w którym będą zastosowane. Wkręty **MW-0** są zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową o grubości **5µm**, która pozwala na ich stosowanie w środowisku korozyjnym klasy **C1**;
- Długość wkrętów powinna być odpowiednio dobrana w zależności od grubości wszystkich mocowanych elementów:
 - grubości mocowanego elementu;
 - grubości taśm uszczelniających **PES**, jeśli zastosowano;
 - grubości innych elementów, jeśli zastosowano.Przy doborze długości wkrętów służących do montażu elementów stalowych do podłoża stalowego, należy uwzględnić jego grubość;
- Wkręty można stosować do podłoża stalowego wykonanego ze stali gatunku nie gorszego niż **S280GD**;
- Wkręty można stosować do podłoża drewnianego klasy minimum **C24**;
- Wkręty można stosować do podłoża stalowego o minimalnej grubości **0,50mm**;

- Maksymalna zdolność wkrętów do przewiercania stali **2x0,88mm**. Maksymalne obroty zakrętkarki **2200obr./min**;
- Aby dobrać odpowiednią długość wkrętów do montażu do podłoża stalowego, należy zsumować grubość wszystkich mocowanych elementów, dodać do niej grubość podłoża stalowego, a następnie sprawdzić w katalogu produktów Baltic Fasteners, jaka długość wkrętów **MW-0** jest właściwa do zamocowania otrzymanej grubości. Suma grubości wszystkich mocowanych elementów wraz z podłożem musi mieścić się w podanym w katalogu zakresie $h_{min} - h_{max}$;
- Przy doborze długości wkrętów służących do montażu elementów stalowych do podłoża drewnianego, należy zsumować grubość wszystkich mocowanych elementów, a następnie sprawdzić w katalogu produktów Baltic Fasteners, jaka długość wkrętów **MW-0** jest właściwa do zamocowania otrzymanej grubości. Głębokość kotwienia w podłożu drewnianym $h_{ef} = 17mm$. Suma grubości wszystkich mocowanych elementów musi mieścić się w podanym w katalogu zakresie $h_{min} - h_{max}$.
Katalog produktów dostępny jest na stronie www.balticfasteners.pl;

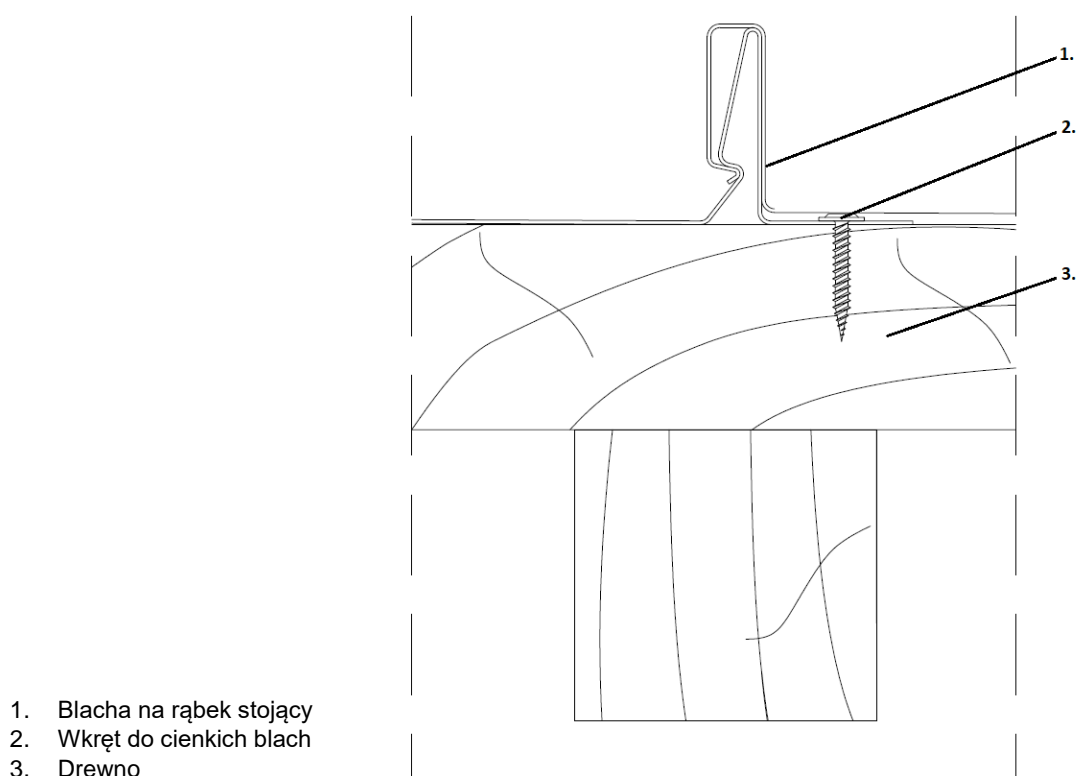
Proces montażu:

- Element stalowy należy ustawić w miejscu montażu postępując zgodnie z instrukcją, dostarczoną przez jego Producenta;
- W przypadku podłoża drewnianego, wkręty można wkręcać bezpośrednio w podłoże przez cienki element stalowy, bez konieczności wykonywania otworu wstępnego (założenie: grubość elementu stalowego mieści się w zakresie zdolności przewiercania określonej dla wkrętów **MW-0**);
- W przypadku montażu blach na rąbek stojący, wkręty należy mocować w miejscu przygotowanych w blasze oczek podłużnych. Jeżeli oczka podłużne nie zostały wykonane na etapie produkcji, należy postępować zgodnie z informacją dotyczącą montażu zawartą w instrukcji Producenta blachy;
- Element stalowy należy przykręcić do podłoża za pomocą dobranych wkrętów.
 - a) Wkręty muszą być zawsze zamontowane prostopadle do podłoża.
 - b) Do montażu należy używać bitów typu **PH-2**.
 - c) Rekomendowany moment dokręcający **3Nm**.
 - d) W przypadku montażu do podłoża stalowego, przy prawidłowo dobranym wkręcie, poza podłoże powinny wystawać co najmniej dwa zwoje gwintu o pełnej średnicy.
 - e) Parametry montażu określone dla wkrętów **MW-0** muszą być zachowane.
 - f) Należy używać nasadek montażowych dedykowanych dla danej linii wkrętów.
- W przypadku wystąpienia uszkodzeń powłoki antykorozyjnej lub malarskiej na wkrętach, ubytki należy dodatkowo zabezpieczyć;
- Po wykonaniu montażu elementu, należy przejść do montażu kolejnego zachowując podaną powyżej procedurę.

Rysunki 1-2 przedstawiają montaż wkrętów **MW-0** do podłoża stalowego lub drewnianego.



Rysunek 1. Montaż obróbki za pomocą wkrętów MW-0 do okładziny płyty warstwowej.



Rysunek 2. Montaż blachy na rąbek stojący za pomocą wkrętów MW-0 do podłoża drewnianego.

Podstawowe wymiary wkrętów typu MW-0 bez podkładki:

