

## MSD LxWxT

Rozpraszacze naprężeń do montażu  **płyt warstwowych z ukrytym zamkiem do różnych podłoży**



| Kod produktu     | Numer EAN     | LxWxT       | Kolor           | Ogólne przeznaczenie | Ilość otworów | Rozstaw otworów | Średnica otworu | Pudełko | Karton zbiorczy |
|------------------|---------------|-------------|-----------------|----------------------|---------------|-----------------|-----------------|---------|-----------------|
|                  |               | mm          |                 |                      |               |                 |                 |         |                 |
| MSD80221240PL    | 5901845933391 | 80x22x1,20  | cynk            | podpora brzegowa     | 2             | 40              | 7               | 100     | 600             |
| MSDSS80221240PL  | 5901845935333 | 80x22x1,20  | stal nierdzewna | podpora brzegowa     | 2             | 40              | 7               | 100     | 600             |
| MSD100221225PL   | 5901845933414 | 100x22x1,20 | cynk            | podpora pośrednia    | 3             | 25              | 7               | 100     | 600             |
| MSDSS100221225PL | 5901845935340 | 100x22x1,20 | stal nierdzewna | podpora pośrednia    | 3             | 25              | 7               | 100     | 600             |
| MSD150221215PL   | 5901845933438 | 150x22x1,20 | cynk            | podpora brzegowa     | 4             | 15              | 7               | 100     | 600             |
| MSD150221225PL   | 5901845933452 | 150x22x1,20 | cynk            | podpora brzegowa     | 4             | 25              | 7               | 100     | 600             |



### MATERIAŁY:

- Rozpraszacz naprężeń wykonany z blachy stalowej S280GD
- Rozpraszacz naprężeń pokryty powłoką cynkową o grubości 200 g/m<sup>2</sup>
- Rozpraszacz o oznaczeniu SS wykonany ze stali nierdzewnej A4

### ZALECENIA MONTAŻOWE:

- Do stosowania z wkrętami do płyt warstwowych
- Typ rozdzielacza zależy od rodzaju podłoża i podpory. Szczegóły w informacji technicznej
- Rozpraszacze wykonane ze stali nierdzewnej są przeznaczone do kategorii korozyjności C4

### APROBATY I OCENY TECHNICZNE:

- AT-15-9189/2015
- ETA-16/0734

\* Aprobata techniczna na rozpraszacze wykonane ze stali nierdzewnej w przygotowaniu

Uwaga:

Tylko rozpraszacze naprężeń dostarczane w oryginalnych opakowaniach Baltic Fasteners i opatrzone

Podpora brzegowa  
MSD 80x22xTPodpora pośrednia  
MSD 100x22xTPodpora brzegowa  
MSD 150x22xTPodpora brzegowa  
MSD 150x22xT

logo widocznym na powyższym rysunku są produktem zgodnym z aprobatą techniczną AT-15-9189/2015 DANE TECHNICZNE:

| Oznaczenie łącznika                 | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>1)</sup> , [mm] | Nośność charakterystyczna wkrętów na ścinanie*, [kN] |      |      |      |      |      |      |         |   |
|-------------------------------------|---|--|------|------|------|------|------|------|---------|---|
|                                     |   | Grubość podłoża stalowego <sup>1)</sup> , [mm]       |      |      |      |      |      |      |         |   |
|                                     |   | 2,00   | 2,50 | 3,00 | 4,00 | 5,00 | 6,00 | 8,00 | ≥ 10,00 |   |
| M6S-P 6,3/5,5xL<br>M6S-SP 6,3/5,5xL | 0,40  | MSD T ≥ 1,20 [mm]                                    | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 | -    | -       | - |
|                                     | 0,50  |  | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72 | -    | -       | - |
|                                     | 0,55  |  | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72 | -    | -       | - |
|                                     | 0,63  |  | 1,90 | 1,90 | 1,90 | 1,90 | 1,90 | -    | -       | - |
|                                     | 0,75  |  | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69 | -    | -       | - |
|                                     | 0,88  |  | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69 | -    | -       | - |
|                                     | 1,00  |  | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 3,10 | -    | -       | - |

<sup>1)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

| Oznaczenie łącznika                 | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>1)</sup> , [mm] | Nośność charakterystyczna wkrętów na wyrywanie*, [kN] |      |      |      |      |      |      |         |   |
|-------------------------------------|---|---|------|------|------|------|------|------|---------|---|
|                                     |   | Grubość podłoża stalowego <sup>1)</sup> , [mm]        |      |      |      |      |      |      |         |   |
|                                     |   | 2,00  | 2,50 | 3,00 | 4,00 | 5,00 | 6,00 | 8,00 | ≥ 10,00 |   |
| M6S-P 6,3/5,5xL<br>M6S-SP 6,3/5,5xL | 0,40  | MSD T ≥ 1,20 [mm]                                     | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |
|                                     | 0,50  |   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |
|                                     | 0,55  |   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |
|                                     | 0,63  |   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |
|                                     | 0,75  |   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |
|                                     | 0,88  |   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |
|                                     | 1,00  |   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 7,78 | 7,78 | -    | -       | - |

<sup>1)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

\* W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej wartość charakterystyczną należy podzielić przez współczynnik 1,33



Podpora brzegowa  
MSD 80x22xT



Podpora pośrednia  
MSD 100x22xT



Podpora brzegowa  
MSD 150x22xT



Podpora brzegowa  
MSD 150x22xT



| Oznaczenie łącznika                   | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>1)</sup> , [mm] |      | Nośność charakterystyczna wkrętów na ścinanie*, [kN] |      |      |      |       |       |       |       |
|---------------------------------------|---|------|--|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|                                       |   |      | Grubość podłoża stalowego <sup>1)</sup> , [mm]       |      |      |      |       |       |       |       |
|                                       |   |      | 4,00   | 5,00 | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 11,00 | 14,00 | 16,00 |
| M12S-P 6,3/5,5xL<br>M12S-SP 6,3/5,5xL | MSD T ≥ 1,20 [mm]                                       | 0,40 | 0,84   | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,50 | 1,72   | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,55 | 1,72   | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,63 | 1,90   | 1,90 | 1,90 | 1,90 | 1,90  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,75 | 2,69   | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,88 | 2,69   | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 1,00 | 3,10   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 3,10  | -     | -     | -     |

<sup>1)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

| Oznaczenie łącznika                   | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>1)</sup> , [mm] |      | Nośność charakterystyczna wkrętów na wrywanie*, [kN] |      |      |      |       |       |       |       |
|---------------------------------------|---|------|--|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|                                       |   |      | Grubość podłoża stalowego <sup>1)</sup> , [mm]       |      |      |      |       |       |       |       |
|                                       |   |      | 4,00   | 5,00 | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 11,00 | 14,00 | 16,00 |
| M12S-P 6,3/5,5xL<br>M12S-SP 6,3/5,5xL | MSD T ≥ 1,20 [mm]                                       | 0,40 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,50 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,55 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,63 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,75 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 0,88 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |
|                                       |   | 1,00 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | -     | -     | -     |

<sup>1)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

\* W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej wartość charakterystyczną należy podzielić przez współczynnik 1,33

Podpora brzegowa  
MSD 80x22xTPodpora pośrednia  
MSD 100x22xTPodpora brzegowa  
MSD 150x22xTPodpora brzegowa  
MSD 150x22xT

| Oznaczenie łącznika | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>1)</sup> , [mm] |      | Nośność charakterystyczna wkrętów na ścinanie*, [kN] |      |      |      |       |       |       |       |
|---------------------|---|------|--|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|                     |   |      | Grubość podłoża stalowego <sup>1)</sup> , [mm]       |      |      |      |       |       |       |       |
|                     |   |      | 4,00   | 5,00 | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 12,00 | 16,00 | 19,00 |
| M20S-P 6,3/5,5xL    | MSD T ≥ 1,20 [mm]                                       | 0,40 | 0,84   | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84  | 0,84  | 0,84  | 0,84  |
|                     |   | 0,50 | 1,72   | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72  | 1,72  | 1,72  | 1,72  |
|                     |   | 0,55 | 1,72   | 1,72 | 1,72 | 1,72 | 1,72  | 1,72  | 1,72  | 1,72  |
|                     |   | 0,63 | 1,90   | 1,90 | 1,90 | 1,90 | 1,90  | 1,90  | 1,90  | 1,90  |
|                     |   | 0,75 | 2,69   | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69  | 2,69  | 2,69  | 2,69  |
|                     |   | 0,88 | 2,69   | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69  | 2,69  | 2,69  | 2,69  |
|                     |   | 1,00 | 3,10   | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 3,10  | 3,10  | 3,10  | 3,10  |

<sup>1)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

| Oznaczenie łącznika | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>1)</sup> , [mm] |      | Nośność charakterystyczna wkrętów na wrywanie*, [kN] |      |      |      |       |       |       |       |
|---------------------|---|------|--|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|                     |   |      | Grubość podłoża stalowego <sup>1)</sup> , [mm]       |      |      |      |       |       |       |       |
|                     |   |      | 4,00   | 5,00 | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 12,00 | 16,00 | 19,00 |
| M20S-P 6,3/5,5xL    | MSD T ≥ 1,20 [mm]                                       | 0,40 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |
|                     |   | 0,50 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |
|                     |   | 0,55 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |
|                     |   | 0,63 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |
|                     |   | 0,75 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |
|                     |   | 0,88 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |
|                     |   | 1,00 | 7,78   | 7,78 | 7,78 | 7,78 | 7,78  | 7,78  | 7,78  | 7,78  |

<sup>1)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

\* W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej wartość charakterystyczną należy podzielić przez współczynnik 1,33



Podpora brzegowa  
MSD 80x22xT



Podpora pośrednia  
MSD 100x22xT



Podpora brzegowa  
MSD 150x22xT



Podpora brzegowa  
MSD 150x22xT



| Oznaczenie łącznika | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>2)</sup> , [mm] |                   | Nośność charakterystyczna wkrętów na ścinanie*, [kN]                  |       |       |
|---------------------|---|-------------------|---|-------|-------|
|                     |   |                   | Efektywna głębokość zakotwienia w betonie $h_{ef}$ <sup>1)</sup> [mm] |       |       |
|                     |   |                   | 30,00   | 40,00 | 50,00 |
| MC2S-P 7,0/6,3xL    | 0,40  | MSD T ≥ 1,20 [mm] | 0,84  | 0,84  | 0,84  |
|                     |   |                   | 1,72  | 1,72  | 1,72  |
|                     |   |                   | 1,72  | 1,72  | 1,72  |
|                     |   |                   | 1,90  | 1,90  | 1,90  |
|                     |   |                   | 2,69  | 2,69  | 2,69  |
|                     |   |                   | 2,69  | 2,69  | 2,69  |
|                     |   |                   | 3,10  | 3,10  | 3,10  |

<sup>1)</sup> Beton klasy C20/25 według normy PN-EN 206:2014

<sup>2)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

| Oznaczenie łącznika | Grubość okładziny płyty warstwowej <sup>2)</sup> , [mm] |                   | Nośność charakterystyczna wkrętów na wrywanie*, [kN]                  |       |       |
|---------------------|---|-------------------|---|-------|-------|
|                     |   |                   | Efektywna głębokość zakotwienia w betonie $h_{ef}$ <sup>1)</sup> [mm] |       |       |
|                     |   |                   | 30,00   | 40,00 | 50,00 |
| MC2S-P 7,0/6,3xL    | 0,40  | MSD T ≥ 1,20 [mm] | 2,47  | 7,25  | 7,78  |
|                     |   |                   | 2,47  | 7,25  | 7,78  |
|                     |   |                   | 2,47  | 7,25  | 7,78  |
|                     |   |                   | 2,47  | 7,25  | 7,78  |
|                     |   |                   | 2,47  | 7,25  | 7,78  |
|                     |   |                   | 2,47  | 7,25  | 7,78  |
|                     |   |                   | 2,47  | 7,25  | 7,78  |

<sup>1)</sup> Beton klasy C20/25 według normy PN-EN 206:2014

<sup>2)</sup> Stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2011

\* W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej wartość charakterystyczną należy podzielić przez współczynnik 1,33