

# PENOSIL PREMIUM FIRERATED GUNFOAM B1

Profesjonalna **ogniochronna** piana pistoletowa do wypełniania szczelin

Kod produktu	Numer EAN	Postać	Temperatura pracy		Objętość	Sposób aplikacji	Termin przydatności	Wersja	Pudełko	Karton zbiorczy
			MIN	MAX						
A1592	4742640006948	POJEMNIK	+5	+30	750	PISTOLET	12	OGNIOCHRONNA	1	12



#### MATERIAŁY:

- Jednoskładnikowa profesjonalna piana ogniochronna o strukturze **70% / 30%** (**komórek zamkniętych / komórek otwartych**) i niskiej ekspansji wtórnej, dostarczana w puszkach z aerozolem
- Piana w kolorze **jasnoróżowym**
- Piana występuje w wersji **letniej**
- Dobrze przylega do większości materiałów budowlanych, z wyjątkiem teflonu, polietylenu i powierzchni silikonowych
- Zapewnia bardzo dobrą izolację dźwiękową i cieplną.

#### ZALECENIA MONTAŻOWE:

- Powierzchnia, na którą wykonywana jest aplikacja musi być wolna od kurzu, luźnych cząstek i oleju
- Powierzchnia, na którą wykonujemy aplikację, powinna być dobrze zwilżona. Brak odpowiedniej wilgotności może wywołać wtórne rozprężanie
- Stosowana do szczelin lub złączy liniowych o szerokości do **50 mm**
- Stosowana na podłożach co najmniej klasy **A2** reakcji na ogień
- Przy aplikacji w niskich temperaturach pojemnik z pianą należy podgrzać przed rozpoczęciem pracy w ciepłym pomieszczeniu lub wodzie. Temperatura pomieszczenia lub wody nie powinna przekraczać **+30°C**
- Przed aplikacją należy wstrząsnąć energicznie pojemnik z pianą przynajmniej **20 razy**
- Ilość wypływającej piany należy regulować za pomocą spustu pistoletu
- Po utwardzeniu piana nie jest odporna na promieniowanie UV i musi zostać zakryta w ciągu **24h**. Niezabezpieczona piana robi się krucha. Piana może być malowana farbami na bazie wody
- Pozostałości piany można oczyścić przy pomocy produktów **Premium Foam Cleaner**, **Premium Foam Remover** lub przy pomocy chusteczek **Premium Cleaning Wipes**. Szczegóły podano w kartach tych produktów
- Szczegółowe informacje dotyczące przechowywania, transportu i bezpieczeństwa są dostępne w karcie charakterystyki (SDS).

## DANE TECHNICZNE:

Właściwości	Jednostka	Wartość
Czas formowania naskórka	minuta	12-16
Czas ścinania (30 mm pasek)	minuta	30-40
Całkowite utwardzenie w szczelinie (w temp. +23 °C)	godzina	do 18
Całkowite utwardzenie w szczelinie (w temp. +5 °C)	godzina	do 24
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	25-30
Klasa odporności ogniowej utwardzonej pianki (PN-EN 13501-2:2010)		EI15 - EI120
Klasa reakcji na ogień utwardzonej pianki (PN-EN 13501-1+A1:2010)	-	B-s1,d0
Zmniejszona objętość	%	brak
Ekspansja wtórna	%	do 30
Temperatura zapłonu utwardzonej pianki	°C	400
Wytrzymałość na rozciąganie (BS 5241)	N/cm <sup>2</sup>	8
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% odkształceniu (DIN 53421)	N/cm <sup>2</sup>	2,5
Przewodność cieplna	W/m*K	0,034
Odporność termiczna po utwardzeniu	°C	długi okres: -50 do +90

Podane powyżej wartości uzyskano w temperaturze +23° i przy względnej wilgotności 50%, chyba że podano inaczej.

## Klasy odporności ogniowej zgodnie z normą PN-EN 13501-2:2010

Głębokość złącza	mm	≥100	≥100	≥100	≥100	≥200	≥200	≥200	≥200
Szerokość złącza	mm	≤40	≤30	≤20	≤10	≤40	≤30	≤20	≤10
EI	min	45	45	60	60	120	120	150	180